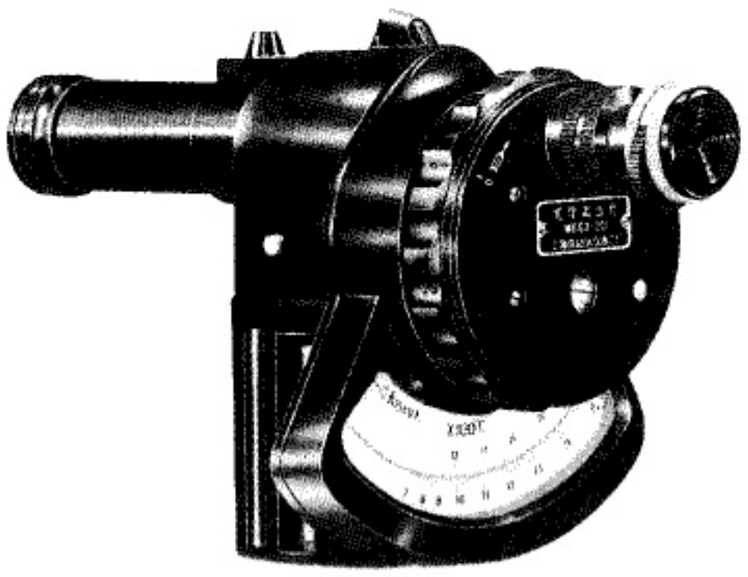
使用说

# WGG2光学高温计选型



WGG2型光学高温计是非接触式测量高温的仪表，当被测量的温度高於热电偶所能使用的范围，以及热电偶不可能装置或不适宜装置的场所，用光学高温计一般可以满足这个要求。

它广泛地用来测量冶练、浇铸、轧钢、玻璃熔窖、锻打、热处理等温度，是冶金、化工和机械等工业生产过程中不可缺少的温度测量仪表之一。

## □ 主要技术指标

WGG2型光学高温计能在环境温度10～50℃，相对湿度不大於85%的情况下连续工作。

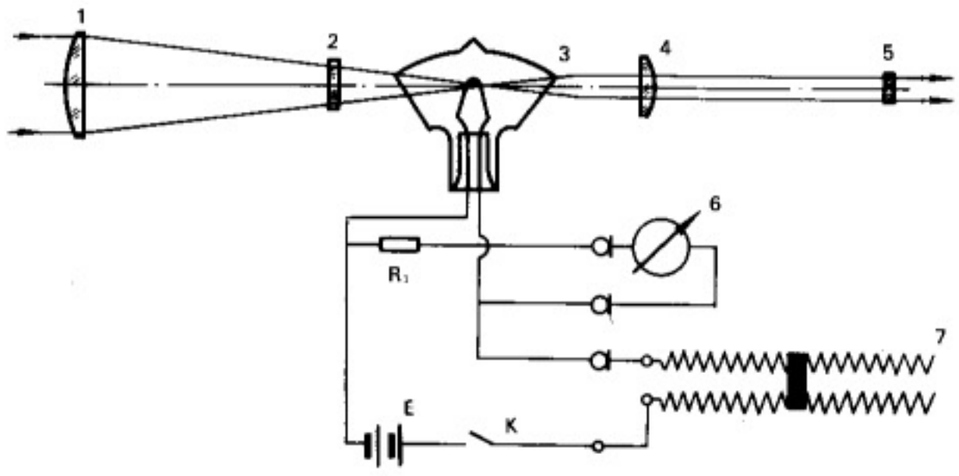
物镜与目标之间的距离不小於700毫米。

标尺长度不小于90毫米。

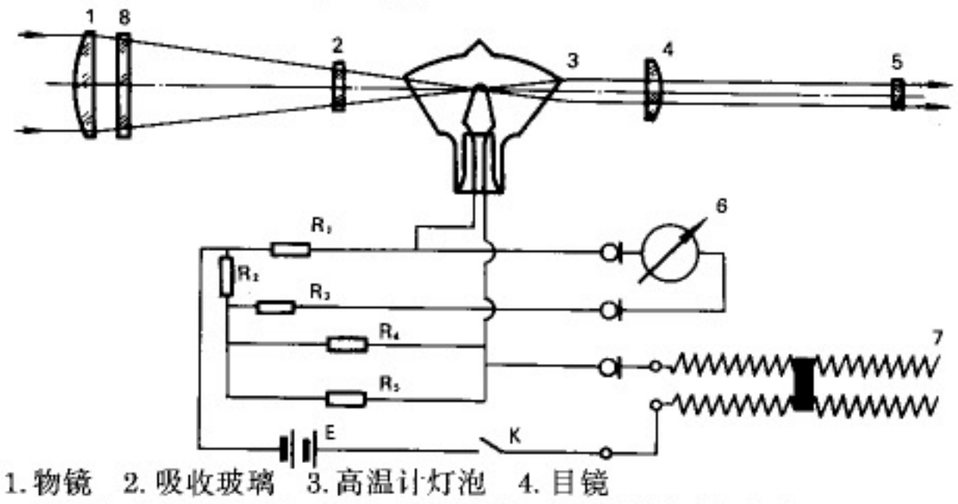
净重约1.8公斤。

## □ 结构原理

● WGG2-201 原理图

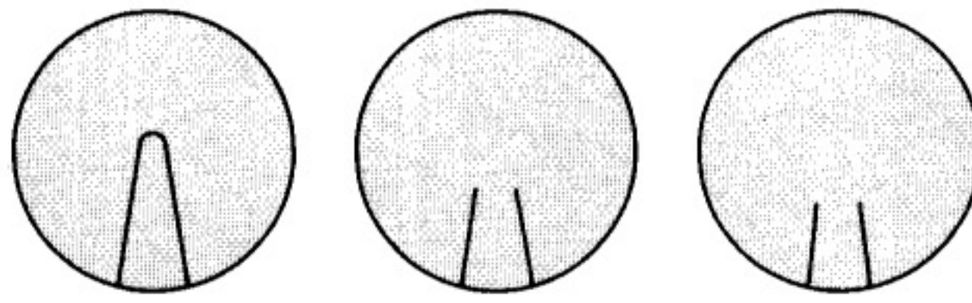



● WGG2-323原理图



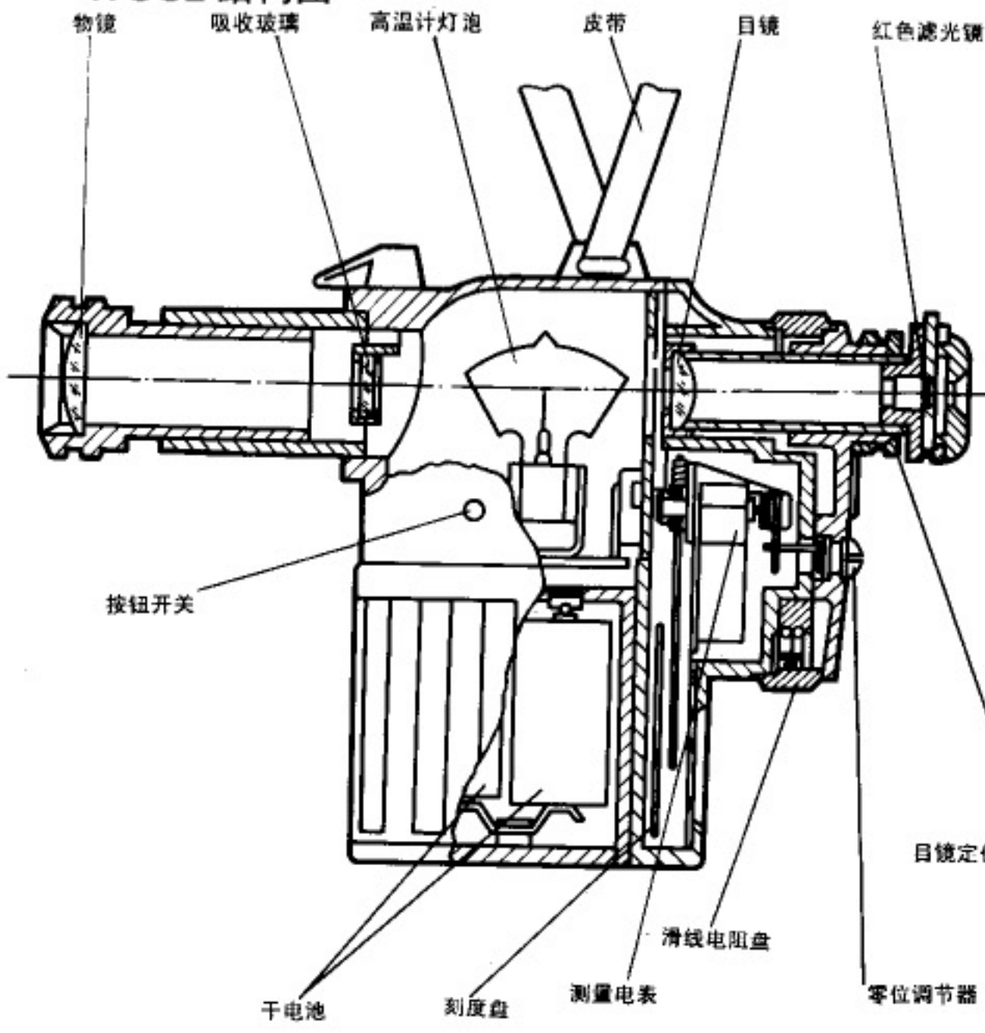

1.物镜　2.吸收玻璃　3.高温计灯泡　4.目镜
5.红滤光镜　6.测量电表　7.滑线电阻　8.高量程吸收玻璃
K.按扭开关　E.干电池　$R_1$、$R_2$、$R_3$、$R_4$、$R_5$电阻

● 调整亮度时灯丝线隐减情况



电流过低　　正确　　电流过高

● WGG2 结构图




订购热线：0550-7316581

# WGG2光学高温计选型

- 有效波长 $\lambda=0.66$ 微米时各种金属材料的单色辐射黑度系数

参考值

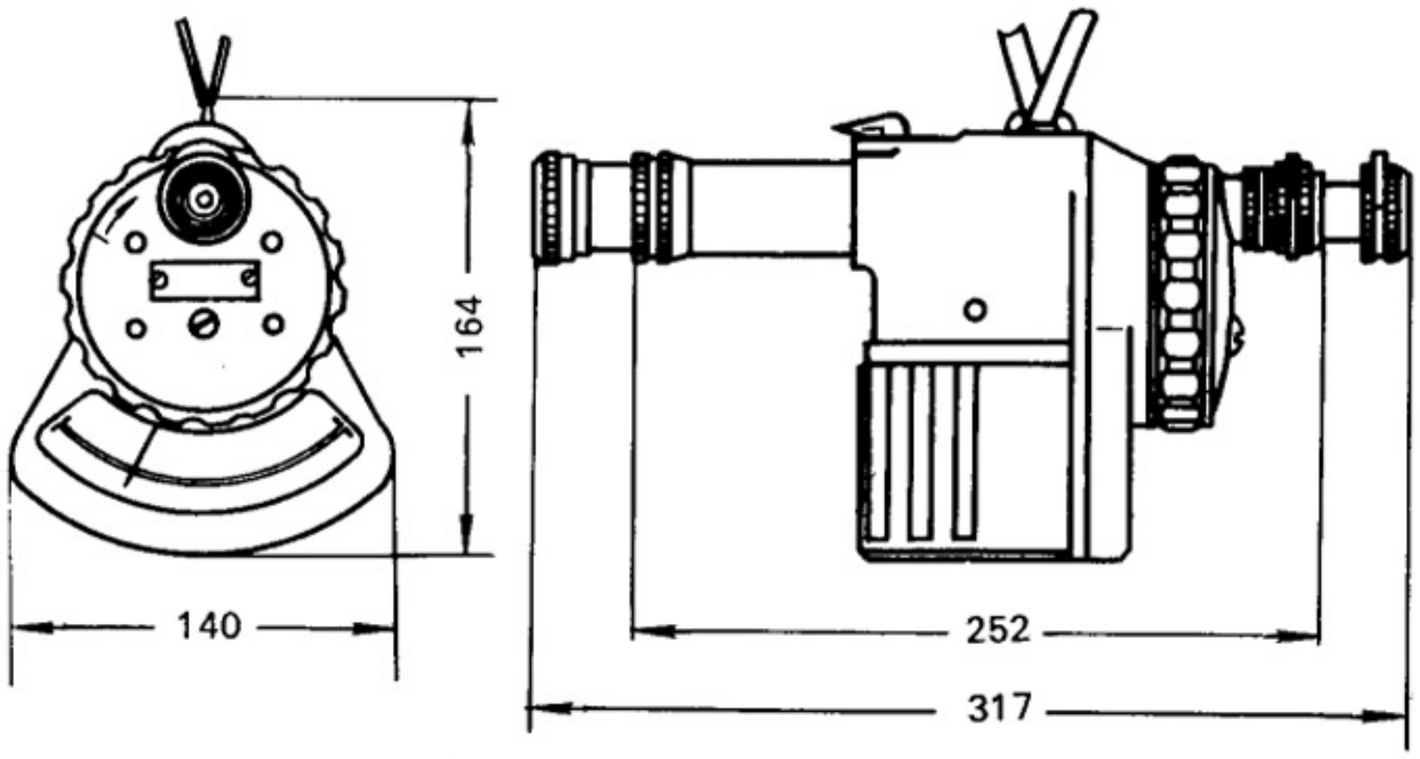
| 材料名称 | 表面无氧化层 | | 有氧化层光滑表面 |
|---|---|---|---|
| | 固 态 | 液 态 | |
| 铝 | — | — | 0.22～0.4 |
| 银 | 0.07 | 0.07 | — |
| 铜 | 0.35 | 0.37 | 0.8 |
| 铸铁 | 0.37 | 0.4 | 0.7 |
| 铜 | 0.1 | 0.15 | 0.6～0.8 |
| 康铜 | 0.35 | — | 0.84 |
| 镍 | 0.36 | 0.37 | 0.85～0.96 |
| 镍铬合金 | | | |
| 90%Ni,10%Cr | 0.35 | — | 0.87 |
| 80%Ni,20%Cr | 0.35 | — | 0.90 |
| 镍铬合金: | | | |
| 95Ni,Al,Mn,Si | 0.37 | — | — |
| 磁器 | — | — | 0.25～0.50 |
| 石墨 (粉状) | 0.95 | — | — |
| 炭 | 0.80～93 | — | — |

## □ 型号规格

| 产品型号 | 测量范围 ℃ | 量程 ℃ | 允许基本误差 ℃ | | 附注 |
|---|---|---|---|---|---|
| WGG2－201 | 700～2000 | 700～1500 | 800～＜900 | ±33 | 800℃以下仅作参考 |
| | | | 900～1500 | ±22 | |
| | | 1200～2000 | ±30 | | |
| WGG2－323 | 1200～3200 | 1200～2000 | ±30 | | |
| | | 1800～3200 | ±80 | | |

## □ 外形尺寸

单位: mm




订购热线：0550-7316581


中国自动化仪器仪表网 版权所有©